

Technische Informationen

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN 10226-1 (alt DIN 2999)

Unsere Gewindefittings werden standardmäßig mit Gewinde nach DIN EN 10226 Teil 1 gefertigt.

Diese Norm ist identisch mit den Normen SMS 295 / BS 21 / VSM 51100 / DS8 / SFS2118 / NS 983. Alle Gewinde dieser Norm sind außen konisch (Kurzzeichen R) und innen zylindrisch (Kurzzeichen Rp).

Rohrgewinde nach ISO 228-1

Unsere Gewindefittings Rohrnippel (309), 6-kt.-Mutter (327) und Verschlusschraube (331) werden mit Gewinde nach ISO 228 Teil 1 gefertigt. Alle Gewinde dieser Norm sind außen und innen zylindrisch (Kurzzeichen G).

NPT-Rohrgewinde

Unsere Gewindefittings sind auch mit NPT-Gewinde lieferbar.

Druck- und Temperaturgrenzen

Für unsere Gewindefittings empfehlen wir nachfolgenden Nenndruck:

Feinguss V4A / AISI 316

NW / Diam.	Zoll / Inch	ND + 20 °C
6 – 150	1/8" – 2"	10 bar

Rohrdrehteile / Muffen und Nippel aus Rohr

1.4301, 1.4307 (304/304L), 1.4541 (321), 1.4404 (316L) 571

NW / Diam.	Zoll / Inch	ND + 20 °C
6 – 50	1/8" – 2"	50 bar
65 – 100	2" – 4"	50 bar
125 – 150	5" – 6"	50 bar

Alle Druckangaben sind ohne Gewähr. Wir empfehlen nach der Montage eine Druck- und Festigkeitsprobe vor Ort.

Technical information

Whitworth-thread acc. to DIN EN 10226-1 (old DIN 2999)

Our thread fittings are manufactured with thread acc. to DIN EN 10226 part 1 as standard.

This standard is identical to the standards SMS 295 / BS 21 / VSM 51100 / DS8 / SFS2118 / NS 983. All threads of this standard, are conical on the outside (R) and cylindrical on the inside (Rp).

Thread acc. to ISO 228-1

Our threaded fittings threaded nipple (309), hex-nut (327), and hex.-plug (331) are manufactured with thread acc. ISO 228 part 1. All threads of this standard are cylindrical on the outside and inside (G).

NPT pipe-thread

Our threaded fittings are also available with NPT pipe-thread.

Pressure- and temperature limits

For our threaded fittings we recommend the following nominal pressure:

Investment casting V4A / AISI 316

NW / Diam.	Zoll / Inch	ND + 20 °C
6 – 150	1/8" – 2"	10 bar

Pipe threaded fittings / sockets and nipple from pipe

1.4541 / AISI 321 and 1.4571 / AISI 316Ti

NW / Diam.	Zoll / Inch	ND + 20 °C
6 – 50	1/8" – 2"	50 bar
65 – 100	2" – 4"	50 bar
125 – 150	5" – 6"	50 bar

All pressure information is without guarantee. We recommend a pressure and strength test after installation.

Technische Informationen

DIN EN 10226/ Nutzbare Gewindelänge bei kegel.
Außengewinde (f.Nennprüflänge)

Abm.	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
mm	6,5	9,7	10,1	13,2	14,5	16,8

Abm.	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
mm	19,1	19,1	23,4	26,7	29,8	35,8

Rohre für Gewinde EN ISO 1127

Abm.	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
DN	6	8	10	15	20	25

Drn.mm	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7
Wd. mm	2,0	2,3	2,3	2,6	2,6	3,2

Abm.	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
DN	32	40	50	65	80	100

Drn. mm	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Wd. mm	3,2	3,2	3,6	3,6	4,0	4,0

Abnahmezeugnisse

Gewindefittings, hergestellt aus Rohr bzw. Vollmaterial (308/309/310/331/333/334) Werkstoff 1.4541 / AISI 321 und 1.4571 / AISI 316Ti sind mit einem Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 - 3.1 für das Vormaterial belegbar.

Sonderanfertigung

Wir fertigen sämtliche Sonderausführungen nach Ihren Zeichnungen oder Vorgaben.

Technical information

DIN EN 10226 / Usable thread length with
tapered external thread (f.nominal test length)

Size	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
mm	6,5	9,7	10,1	13,2	14,5	16,8

Size	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
mm	19,1	19,1	23,4	26,7	29,8	35,8

Tubes for threading EN ISO 1127

Size	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
DN	6	8	10	15	20	25

outs.mm	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7
wall mm	2,0	2,3	2,3	2,6	2,6	3,2

Size	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
DN	32	40	50	65	80	100

outs mm	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
wall mm	3,2	3,2	3,6	3,6	4,0	4,0

Test certificates

Threaded fittings, made of pipe or solid material (308/309/310/331/333/334) Material AISI 321 and AISI 316Ti available with a test certificate acc. EN 10 204 - 3.1 from base material.

Special quality items

We manufacture all special designs according to your drawings or specifications.