

Schweißfittings



RO-FI Ihr starker Partner in Sachen Edelstahl

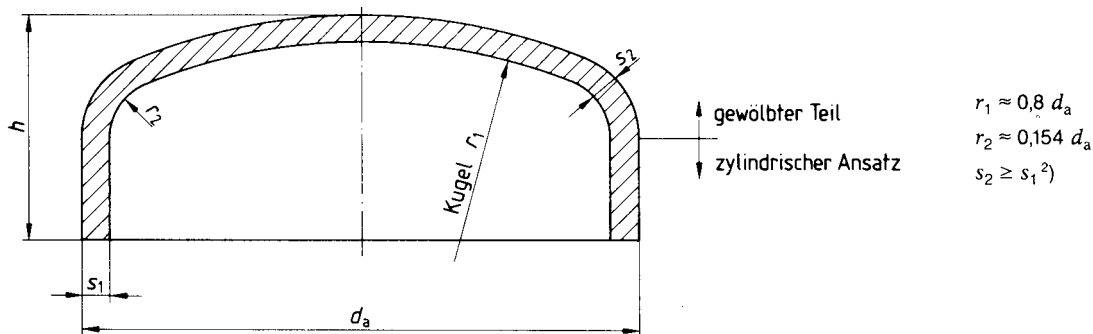
Rohrkappen DIN 2617

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Kappen aus Stahl, die den gleichen Innendruck aushalten wie das anzuschweißende Rohr mit der Wanddicke s_1 nach Tabelle 1 (siehe Abschnitt 5 - Grundlagen der Berechnung). Die Kappen werden als Formstücke zum Einschweißen verwendet.

2 Bauform, Bezeichnung



Bezeichnung einer Kappe nach dieser Norm von Außendurchmesser $d_a = 88,9$ mm und Wanddicke $s_1 = 2,3$ mm, aus einem Werkstoff der Werkstoffgruppe C (C) nach DIN 2609:

Kappe DIN 2617 – 88,9 x 2,3 – C

Rohrkappen DIN 2617

3 Maße Tabelle 1.

Nennweite DN	Außen- durchmesser d_a	Wanddicken s_1, s_2						Höhe h		Grenz- wanddicke für Höhe h
		Reihe 1		2	3	4	5	$s_1 \leq$ Grenz- wanddicke	$s_1 >$ Grenz- wanddicke	
		$s_1^{1)}$	$s_2^{2)}$	$s_1^{1)}$	$s_1^{1)}$	$s_1^{1)}$	$s_1^{1)}$			
15	21,3	1,6	–	–	2,0	3,2	4,0	25	25	–
20	26,9	1,6	–	–	2,3	3,2	4,0	25	25	–
25	33,7	2,0	–	–	2,6	3,2	4,0	38	38	–
32	42,4	2,0	–	–	2,6	3,6	4,0	38	38	–
40	48,3	2,0	–	–	2,6	4,0	5,0	38	38	–
50	60,3	2,0	–	–	2,9	4,5	5,6	38	38	–
65	76,1	2,3	–	–	2,9	5,0	7,1	38	38	–
80	88,9	2,3	–	–	3,2	5,6	8,0	51	51	–
100	114,3	2,6	–	–	3,6	6,3	8,8	64	64	–
125	139,7	2,6	–	–	4,0	6,3	10,0	76	76	–
150	168,3	2,6	–	4,0	4,5	7,1	11,0	89	89	–
200	219,1	2,9	–	4,5	6,3	8,0	12,5	102	102	–
250	273,0	2,9	–	5,0	6,3	8,8	14,2	127	127	–
300	323,9	2,9	3,0	5,6	7,1	10,0	16,0	152	152	–
350	355,6	3,2	3,3	5,6	8,0	11,0	17,5	165	165	–
400	406,4	3,2	3,4	6,3	8,8	12,5	20,0	178	178	–
450	457,0	4,0	4,1	6,3	10,0	14,2	22,2	203	203	–
500	508,0	4,0	4,2	6,3	11,0	16,0	25,0	229	229	–
600	610,0	5,0	5,1	6,3	12,5	17,5	30,0	267	267	–
700	711,0	5,0	5,3	7,1	12,5	20,0	32,0	267	290	25,0
800	813,0	5,6	5,9	8,0	12,5	22,5	36,0	267	330	17,5
900	914,0	6,3	6,7	10,0	12,5	25,0	40,0	267	370	10,0
1000	1016,0	6,3	7,0	10,0	12,5	28,0	45,0	305	420	14,2
1200	1220,0	6,3	7,2	12,5	–	–	–	343	360	10,0

Ein Strich in der Spalte s_1 bedeutet, dass diese Wanddicke nicht genormt ist.

1) $s_2 \geq s_1$ (siehe Fußnote 2)

2) In Reihe 1 der Wanddicken muss bei den Nennweiten DN 300 bis DN 1200 die Wanddicke s_2 mindestens den in Spalte s_2 angegebenen Werten entsprechen.

4 Zulässige Maßabweichungen

Tabelle 2. Untere Grenzabmaße der Wanddicken
(Obere Grenzabmaße siehe DIN 2609)

Nennweite DN	Wanddicke	Untere Grenzabmaße
≤ 600	alle	-12,5 %
> 600	$\leq 10,0$	-0,35 mm
	$> 10,0$	-0,50 mm

Tabelle 3. Grenzabmaße für die Maße l_1

Nennweite DN	Grenzabmaße h
15 bis 100	± 4
125 bis 600	± 7
700 bis 1000	± 10

5 Grundlagen der Berechnung

Die Wanddicke s_2 ist nach AD-Merkblatt B 3 so berechnet, dass die Kappe den gleichen Innendruck aushält wie das anzuschweißende Rohr mit der Wanddicke s_1 nach den Tabelle 1. Die Bauhöhe h enthält einen zylindrischen Ansatz von mindestens $3 \times s_1$. Die Berechnung erfolgte gegen Innendruck mit folgenden Annahmen:

- untere Grenzabmaße für Rohre und Kappen nach Tabelle 2

- gleicher Werkstoff

- gleicher Außendurchmesser

- ohne Korrosionszuschlag

Ausnutzung des Rohres = 100 %

6 Abweichende Bestellwanddicken

Kappen mit Bestellwanddicken, die zwischen den Wanddicken von Tabelle 1 liegen, können ebenfalls nach den Festlegungen dieser Norm bestellt werden.



www.rofi.de

Verkauf Süd

Karl-Arnold-Straße 7
D-73230 Kirchheim/Teck
Tel. +49 (0) 70 21 94 35-0
Fax +49 (0) 70 21 5 60 31
kirchheim@rofi.de

Verkauf Nord / Export

Mittelgönrather Straße 15
D-42655 Solingen
Tel. +49 (0) 2 12 2 32 54-0
Fax +49 (0) 2 12 2 32 54-11
solingen@rofi.de

Verkauf Mitte

Ostendstraße 3
D-63110 Rodgau-Niederroden
Tel. +49 (0) 61 06 2 85 79-30
Fax +49 (0) 61 06 2 22 08
rodgau@rofi.de

RO-FI Ihr starker Partner in Sachen Edelstahl



Zuverlässig durch Qualitätsmanagement - ISO 9001