

Schweißfittings



RO-FI Ihr starker Partner in Sachen Edelstahl

Konzentrische Reduzierstücke DIN 2616

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für nahtlose (S) und geschweißte (W), konzentrische und exzentrische Reduzierstücke aus Stahl, die den gleichen Innendruck aushalten wie die anzuschweißenden Rohre mit Wanddicken s_1 und s_2 nach den Tabellen 1 und 2 (siehe Abschnitt 4 – Grundlagen der Berechnung).

Die Reduzierstücke werden als Formstücke zum Einschweißen verwendet.

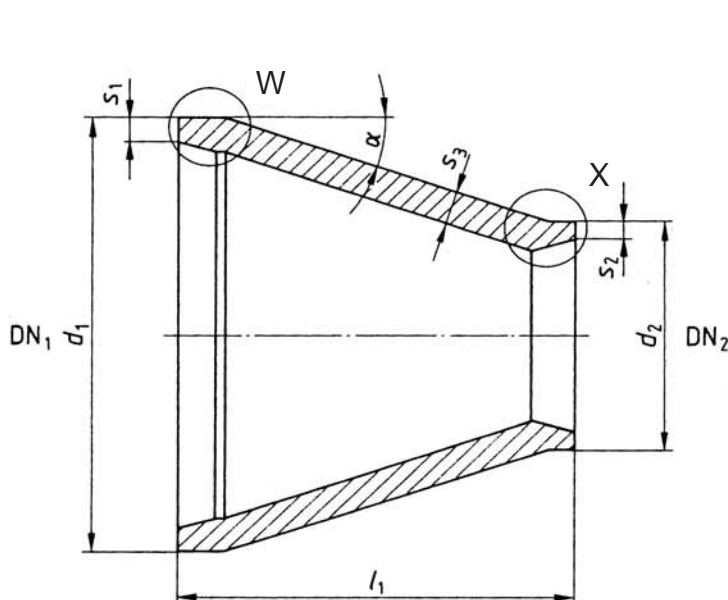
2 Bauformen, Bezeichnung

Konzentrische Reduzierstücke siehe Abschnitt 2.1. Exzentrische Reduzierstücke siehe Abschnitt 2.2.

Tabelle 1. Übergangsradien

Nennweite DN	r_{\min} Reduzierstück	
	konzentrisch	exzentrisch
15 bis 50	20	20
65 bis 100	30	30
125 bis 300	40	30
350 bis 600	100	100
≥ 700	150	150

2.1 Konzentrische Reduzierstücke (K)



Bezeichnung eines Reduzierstückes nach dieser Norm Teil 2 (2), Ausführung konzentrisch (K) von Außendurchmesser $d_1 = 114,3$ mm, Wanddicke $s_1 = 3,6$ mm und Außendurchmesser $d_2 = 60,3$ mm, Wanddicke

$s_2 = 2,9$ mm, geschweißt = W (W), aus einem Werkstoff der Werkstoffgruppe B (B) nach DIN 2609:

Reduzierstück DIN 2616 – 2 – K – 114,3 x 3,6 – 60,3 x 2,9 W – B

Die Maße l_2 und l_3 sind Konstruktionsmaße

$$l_{2\min} = 0,5 \cdot \sqrt{d_1 \cdot s_1}$$

$$l_{3\min} = 0,5 \cdot \sqrt{d_2 \cdot s_2}$$

Konzentrische Reduzierstücke DIN 2616

3 Maße

Tabelle 2.

Nennweite DN	Durchmesser d ₁ ¹⁾	Wanddicke s ₁					Nennweite DN ₂	Durchmesser d ₂	Wanddicke s ₂					l ₁	Zulässiger Ausnutzungsgrad in % bei Wanddicken-Reihe				
		Reihe 1	2	3	4	5			Reihe 1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
15	21,3	1,6	-	2,0	3,2	4,0	10	17,2	1,6	-	1,8	2,9	-	38	97	-	95	91	-
20	26,9	1,6	-	2,3	3,2	4,0	15	21,3	1,6	-	2,0	3,2	4,0	38	199	-	98	96	100
							10	17,2	1,6	-	1,8	2,9	-	38	100	-	100	100	-
25	33,7	2,0	-	2,6	3,2	4,0	20	26,9	1,6	-	2,3	3,2	4,0	50	98	-	97	96	100
							15	21,3	1,6	-	2,0	3,2	4,0	50	100	-	100	100	100
32	42,4	2,0	-	2,6	3,6	4,0	25	33,7	2,0	-	2,6	3,2	4,0	50	99	-	99	97	100
							20	26,9	1,6	-	2,3	3,2	4,0	50	100	-	100	100	100
							15	21,3	1,6	-	2,0	3,2	4,0	50	98	-	100	100	100
40	48,3	2,0	-	2,6	4,0	5,0	32	42,4	2,0	-	2,6	3,6	4,0	64	98	-	97	95	100
							25	33,7	2,0	-	2,6	3,2	4,0	64	99	-	99	98	100
							20	26,9	1,6	-	2,3	3,2	4,0	64	99	-	100	100	100
50	60,3	2,0	-	2,9	4,5	5,6	40	48,3	2,0	-	2,6	4,0	5,0	76	99	-	98	97	100
							32	42,4	2,0	-	2,6	3,6	4,0	76	99	-	99	98	100
							25	33,7	2,0	-	2,6	3,2	4,0	76	97	-	98	99	100
							20	26,9	1,6	-	2,3	3,2	4,0	76	95	-	96	98	100
65	76,1	2,3	-	2,9	5,0	7,1	50	60,3	2,0	-	2,9	4,5	5,6	90	99	-	98	98	97
							40	48,3	2,0	-	2,6	4,0	5,0	90	98	-	99	99	100
							32	42,4	2,0	-	2,6	3,6	4,0	90	96	-	97	99	100
							25	33,7	2,0	-	2,6	3,2	4,0	90	93	-	94	97	100
80	88,9	2,3	-	3,2	5,6	8,0	65	76,1	2,3	-	2,9	5,0	7,1	90	99	-	99	97	100
							50	60,3	2,0	-	2,9	4,5	5,6	90	92	-	97	98	100
							40	48,3	2,0	-	2,6	4,0	5,0	90	89	-	90	94	100
							32	42,4	2,0	-	2,6	3,6	4,0	90	83	-	85	90	98
100	114,3	2,6	-	3,6	6,3	8,8	80	88,9	2,3	-	3,2	5,6	8,0	100	97	-	98	98	100
							65	76,1	2,3	-	2,9	5,0	7,1	100	91	-	92	94	99
							50	60,3	2,0	-	2,9	4,5	5,6	100	79	-	80	84	94
							40	48,3	2,0	-	2,6	4,0	5,0	100	67	-	69	74	87
125	139,7	2,6	-	4,0	6,3	10,0	100	114,3	2,6	-	3,6	6,3	8,8	127	98	-	98	96	100
							80	88,9	2,3	-	3,2	5,6	8,0	127	91	-	92	94	97
							65	76,1	2,3	-	2,9	5,0	7,1	127	85	-	86	88	88
							50	60,3	2,0	-	2,9	4,5	5,6	127	76	-	78	81	83
150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	140	98	98	98	98	100
							100	114,3	2,6	3,6	3,6	6,3	8,8	140	91	92	92	92	97
							80	88,9	2,3	3,2	3,2	5,6	8,0	140	78	79	80	82	88
							65	76,1	2,3	2,9	2,9	5,0	7,1	140	73	75	75	78	83
200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	152	92	92	93	94	97
							125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	152	79	81	82	83	88
							100	114,3	2,6	3,6	3,6	6,3	8,8	152	67	68	70	71	76
							80	88,9	2,3	3,2	3,2	5,6	8,0	152	58	59	61	62	67
250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	178	93	94	94	95	97
							150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	178	75	76	77	79	83
							125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	178	65	67	68	70	74
							100	114,3	2,6	3,6	3,6	6,3	8,8	178	58	59	60	62	66
300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	203	95	96	96	96	98
							200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	203	78	80	81	82	86
							150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	203	64	66	67	70	73
							125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	203	57	59	60	61	65

Größen, die den durch Striche gekennzeichneten Feldern entsprechen, sind nicht genormt.

11.2007_1.000

www.rofi.de

Konzentrische Reduzierstücke DIN 2616

Tabelle 2. (Fortsetzung)

Nennweite DN	Durchmesser d ₁ ¹⁾	Wanddicke s ₁					Nennweite DN ₂	Durchmesser d ₂	Wanddicke s ₂					l ₁	Zulässiger Ausnutzungsgrad in % bei Wanddicken-Reihe				
		Reihe							Reihe						Reihe				
		1	2	3	4	5			1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	330	99	99	99	99	99
							250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	330	96	97	97	97	100
							200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	330	89	90	91	93	96
							150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	330	80	82	83	85	90
400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	355	99	99	99	99	100
							300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	355	96	97	97	97	100
							250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	355	89	90	91	92	96
							200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	355	80	82	83	85	89
							150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	355	69	71	73	75	80
450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	381	99	99	99	99	99
							350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	381	96	96	97	97	99
							300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	381	92	93	94	95	97
							250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	381	84	85	87	88	92
							200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	381	75	76	78	80	84
500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	508	99	99	99	99	99
							400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	508	98	98	98	98	100
							350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	508	94	94	95	96	98
							300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	508	91	92	93	94	97
							250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	508	85	86	87	89	92
							200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	508	78	80	82	83	87
600	610,0	5,0	6,3	12,5	17,5	30,0	500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	508	98	98	98	98	98
							450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	508	94	94	95	95	97
							400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	508	88	89	90	91	93
							350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	508	82	82	84	86	89
							300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	508	78	78	80	82	85
							250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	508	72	72	75	76	80
700	711,0	5,0	7,1	12,5	20,0	32,0	600	610,0	5,0	6,3	12,5	17,5	30,0	610	97	97	98	98	98
							500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	610	89	89	91	92	94
							450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	610	84	84	86	87	90
							400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	610	79	79	81	83	86
							350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	610	73	74	75	77	80
							300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	610	70	71	73	75	78
800	813,0	5,6	8,0	12,5	22,2	36,0	700	711,0	5,0	7,1	12,5	20,0	32,0	610	97	97	97	98	98
							600	610,0	5,0	6,3	12,5	17,5	30,0	610	88	89	90	91	93
							500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	610	78	79	80	82	85
							450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	610	72	73	74	77	80
							400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	610	68	69	70	73	76
							350	355,6	3,2	5,6	8,0	11,0	17,5	610	62	63	65	67	70
900	914,0	6,3	10,0	12,5	25,0	40,0	800	813,0	5,6	8,0	12,5	22,2	36,0	610	97	97	97	98	98
							700	711,0	5,0	7,1	12,5	20,0	32,0	610	88	89	89	91	93
							600	610,0	5,5	6,3	12,5	17,5	30,0	610	78	79	79	82	84
							500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	610	68	69	69	72	72
							450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	610	63	65	65	68	71
							400	406,4	3,2	6,3	8,8	12,5	20,0	610	59	60	61	63	67
1000	1016,0	6,3	10,0	12,5	28,0	45,0	900	914,0	6,3	10,0	12,5	25,0	40,0	610	97	97	97	98	98
							800	813,0	5,6	8,0	12,5	22,2	36,0	610	88	88	89	91	92
							700	711,0	5,0	7,1	12,5	20,0	32,0	610	77	78	79	81	84
							600	610,0	5,0	6,3	12,5	17,5	30,0	610	66	67	67	70	73
							500	508,0	4,0	6,3	11,0	16,0	25,0	610	55	56	57	60	63
							450	457,0	4,0	6,3	10,0	14,2	22,2	610	50	51	52	55	58

11.2007_1.000

Größen, die den durch Striche gekennzeichneten Feldern entsprechen, sind nicht genormt.

Konzentrische Reduzierstücke DIN 2616

4 Zulässige Maßabweichungen

Tabelle 3. Untere Grenzabmaße der Wanddicken
(Obere Grenzabmaße siehe DIN 2609)

Nennweite DN	Nennwanddicke	Untere Grenzabmaße
≤ 600	alle	-12,5 %
> 600	≤ 10,0	-0,35 mm
	> 10,0	-0,50 mm

Tabelle 4. Grenzabmaße für die Maße l_1

Nennweite DN	Grenzabmaße l_1
15 bis 65	± 2,5
80 bis 100	± 3,5
125 bis 200	± 3,5
250	± 4,0
300 bis 450	± 5,0
500 bis 800	± 6,0
≥ 900	± 8,0

Zitierte Normen und andere Unterlagen

DIN 2609	Formstücke zum Einschweißen; Technische Lieferbedingungen
DIN 2616 Teil 2	Formstücke zum Einschweißen; Reduzierstücke; Voller Ausnutzungsgrad
AD-Merkblatt B 2 ¹⁾	Kegelförmige Mäntel unter innerem Überdruck

Frühere Ausgaben

DIN 2616: 06.64

Änderungen

Gegenüber DIN 2616/06.64 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- DIN 2616 in DIN 2616 Teil 1 und Teil 2 aufgeteilt.
- Inhalt der Norm vollständig überarbeitet.

Internationale Patentklassifikation

B 23 K

F16 L 41/00

F 16 S 1/00

5 Zulässiger Ausnutzungsgrad und Grundlagen der Berechnung

Als zulässiger Ausnutzungsgrad ist in % das Verhältnis des (geringeren) zulässigen Reduzierstückinnendruckes zum zulässigen Rohrendruck angegeben. Die maximale Beanspruchung ist nach AD-Merkblatt B 2 bezogen auf das Rohr mit der Wanddicke S_1 , nach Tabelle 2 berechnet. Die Berechnung erfolgte gegen Innendruck mit folgenden Annahmen

- untere Grenzabmaße für Rohre und Reduzierstücke nach Tabelle 3
- gleicher Werkstoff
- gleicher Längsnaht-Schweißfaktor
- gleicher Außendurchmesser
- ohne Korrosionszuschlag

6 Abweichende Bestellwanddicken

Reduzierstücke mit Bestellwanddicken, die von den Wanddicken der Tabelle 1 abweichen, können ebenfalls nach den Festlegungen dieser Norm bestellt werden.

7 Herstellung

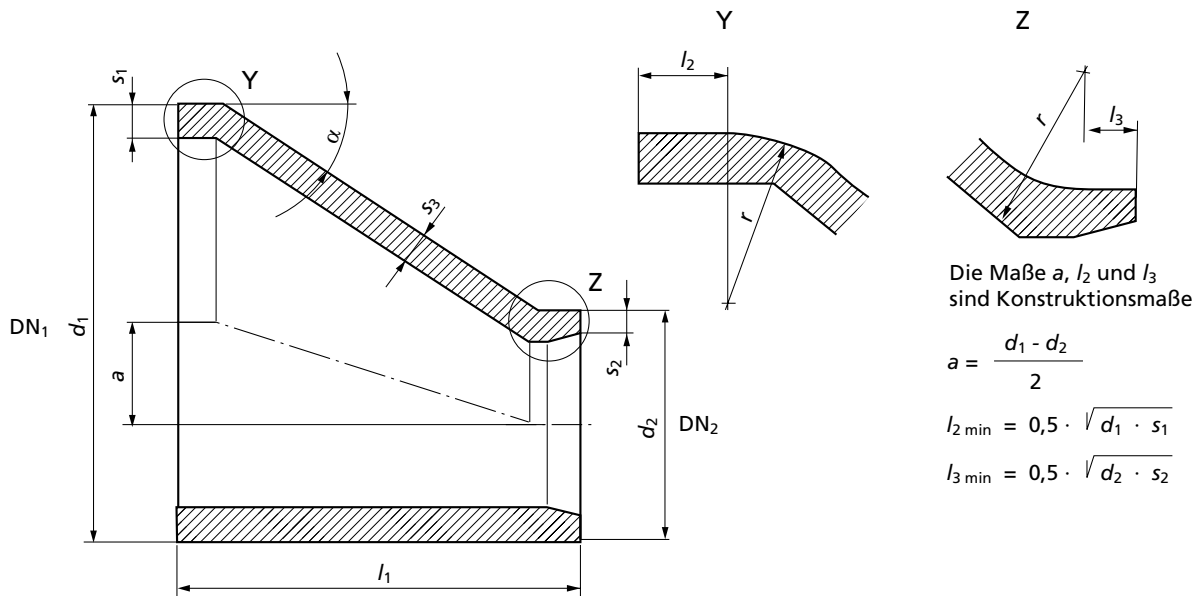
Gegebenenfalls dürfen die Rohranschlussmaße durch Anfasen der Innenkante unter einem Winkel von 15 bis 18° und/oder der Außenkante unter einem Winkel von 27 bis 30°, bezogen auf die jeweilige Mittelachse, hergestellt werden.

8 Technische Lieferbedingungen

Nach DIN 2609

Exzentrische Reduzierstücke DIN 2616

2.2 Exzentrische Reduzierstücke (E)



Bezeichnung eines Reduzierstückes nach dieser Norm Teil 2 (2), Ausführung exzentrisch (E) von Außendurchmesser $d_1 = 114,3$ mm, Wanddicke $s_1 = 3,6$ mm und Außendurchmesser $d_2 = 60,3$ mm, Wanddicke $s_2 = 2,9$ mm, nahtlos = S (S), aus einem Werkstoff der Werkstoffgruppe D (D) nach DIN 2609:

Reduzierstück

DIN 2616 – 2 – E – 114,3 x 3,6 – 60,3 x 2,9 S – G

Exzentrische Reduzierstücke DIN 2616

11.2007_1000

3 Maße

Tabelle 1.

Nennweite DN ₁	Durchmesser d ₁	Wanddicke s ₁ Reihe					α χ ° max.	Nennweite DN ₂	Durchmesser d ₂	Wanddicke s ₂ Reihe					l ₁	Wanddicke s ₃ Reihe				
		1	2	3	4	5				1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
15	21,3	1,6	—	2,0	3,2	4,0	10	17,2	1,6	—	1,8	2,9	—	38	1,7	—	2,1	3,6	—	
																				—
20	26,9	1,6	—	2,3	3,2	4,0	15	21,3	1,6	—	2,0	3,2	4,0	38	1,6	—	2,4	3,4	4,0	
																				—
25	33,7	2,0	—	2,6	3,2	4,0	20	26,9	1,6	—	2,3	3,2	4,0	50	2,0	—	2,6	3,2	4,0	
																				—
32	42,4	2,0	—	2,6	3,6	4,0	25	33,7	2,0	—	2,6	3,2	4,0	50	2,0	—	2,6	3,2	4,0	
																				—
40	48,3	2,0	—	2,6	4,0	5,0	32	42,4	2,0	—	2,6	3,6	4,0	64	2,1	—	2,6	3,2	4,0	
																				—
50	60,3	2,0	—	2,9	4,5	5,6	40	48,3	2,0	—	2,6	4,0	5,0	76	2,1	—	2,6	3,2	4,0	
																				—
65	76,1	2,3	—	2,9	5,0	7,1	50	60,3	2,0	—	2,9	4,5	5,6	90	2,4	—	3,0	3,6	4,0	
																				—
80	88,9	2,3	—	3,2	5,6	8,0	65	76,1	2,3	—	2,9	5,0	7,1	90	2,4	—	3,1	3,8	4,0	
																				—
							80	88,9	2,0	—	2,9	4,5	5,6	90	2,5	—	3,3	5,7	8,0	
							40	48,3	2,0	—	2,6	4,0	5,0	90	2,6	—	3,6	6,0	8,0	
							32	42,4	2,0	—	2,6	3,6	4,0	90	2,8	—	3,8	6,3	8,1	

Größen, die den durch Striche gekennzeichneten Fächern entsprechen, sind nicht genormt.

Exzentrische Reduzierstücke DIN 2616

Tabelle 1. (Fortsetzung)

Nenn- weite DN ₁	Durch- messer d ₁					α x ° max.	Nenn- weite DN ₂	Durch- messer d ₂	Wanddicke s ₂ Reihe					l ₁	Wanddicke s ₃ Reihe				
	1	2	3	4	5				1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
100	114,3	2,6	—	3,6	6,3	8,8	80	88,9	2,3	—	3,2	5,6	8,0	100	2,7	—	3,7	6,5	8,8
									2,3	—	2,9	5,0	7,1		2,9	—	3,9	6,7	8,9
									2,0	—	2,9	4,5	5,6		3,3	—	4,5	7,5	9,6
125	139,7	2,6	—	4,0	6,3	10,0	100	114,3	2,0	—	2,6	4,0	5,0	127	2,7	—	4,1	6,4	10,0
									2,3	—	3,2	5,6	8,0		2,9	—	4,4	6,8	10,1
									2,0	—	2,9	5,0	7,1		3,1	—	4,7	7,2	10,6
150	168,3	2,6	4,0	4,5	7,1	11,0	125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	140	2,7	4,1	4,6	7,3	11,0
									2,6	3,6	3,6	6,3	8,8		2,9	4,4	4,9	7,6	11,3
									2,3	3,2	3,2	5,6	8,0		3,4	5,1	5,7	8,7	12,5
200	219,1	2,9	4,5	6,3	8,0	12,5	150	168,3	2,3	2,9	2,9	5,0	7,1	152	3,6	5,4	6,0	9,2	13,1
									2,6	4,0	4,0	6,3	10,0		3,2	4,9	6,8	8,6	12,9
									2,6	3,6	3,6	6,3	8,8		3,7	5,6	7,7	9,7	14,2
250	273,0	2,9	5,0	6,3	8,8	14,2	200	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	178	4,4	6,6	9,1	11,3	16,2
									2,6	4,0	4,0	6,3	10,0		5,1	7,6	10,4	13,0	18,3
									2,6	3,6	3,6	6,3	8,8		3,2	5,4	7,6	9,3	14,6
300	323,9	2,9	5,6	7,1	10,0	16,0	250	114,3	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0	203	3,9	6,6	8,2	11,3	17,0
									2,9	4,5	4,5	6,3	8,0		4,5	7,5	9,3	12,7	18,9
									2,6	4,0	4,5	7,1	11,0		5,1	8,4	10,5	14,3	21,0
							125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0		3,1	5,9	7,4	10,4	16,2
									2,9	4,5	4,5	6,3	8,0		3,7	7,0	8,8	12,2	18,5
									2,6	4,0	4,5	7,1	11,0		4,5	8,5	10,6	14,6	21,7
							125	139,7	2,6	4,0	4,0	6,3	10,0		5,1	9,6	12,0	16,4	24,2

Größen, die den durch Striche gekennzeichneten Fächern entsprechen, sind nicht genormt.

Exzentrische Reduzierstücke DIN 2616

4 Zulässige Maßabweichungen

Tabelle 2. Untere Grenzabmaße der Wanddicken
(Obere Grenzabmaße siehe DIN 2609)

Nennweite DN	Wanddicke	Untere Grenzabmaße
≤ 600	alle	-12,5 %
> 600	≤ 10,0	-0,35 mm
	> 10,0	-0,50 mm

Tabelle 3. Grenzabmaße für die Maße l_1

Nennweite DN	Grenzabmaße l_1
15 bis 65	± 2,5
80 bis 100	± 3,5
125 bis 200	± 3,5
250	± 4,0
300 bis 450	± 5,0
500 bis 800	± 6,0
≥ 900	± 8,0

Zitierte Normen und andere Unterlagen

DIN 2609	Formstücke zum Einschweißen; Technische Lieferbedingungen
AD-Merkblatt B 2 ¹⁾	Kegelförmige Mäntel unter innerem Überdruck ²⁾

Frühere Ausgaben

DIN 2616: 06.64

Änderungen

Gegenüber DIN 2616/06.64 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- DIN 2616 in DIN 2616 Teil 1 und Teil 2 aufgeteilt.
- Inhalt der Norm vollständig überarbeitet.

5 Grundlagen der Berechnung

Die Wanddicke s_3 ist nach AD-Merkblatt B 2 so berechnet, dass das Reduzierstück den gleichen Innendruck aushält wie das anzuschweißende Rohr mit der Wanddicke s_1 nach der Tabelle 1. Die Berechnung erfolgte gegen Innendruck mit folgenden Annahmen:

- untere Grenzabmaße für Rohre und Reduzierstücke nach Tabelle 2
- gleicher Werkstoff
- gleicher Längsnaht-Schweißfaktor
- gleicher Außendurchmesser
- ohne Korrosionszuschlag

6 Abweichende Bestellwanddicken

Reduzierstücke mit Bestellwanddicken, die zwischen den Wanddicken von Tabelle 1 liegen, können ebenfalls nach den Festlegungen dieser Norm bestellt werden.

Die Wanddicke s_3 ist der nächst höheren Wanddickenreihe zu entnehmen oder nachzuweisen.

7 Herstellung

Gegebenenfalls dürfen die Rohranschlussmaße durch Anfasen der Innenkante unter einem Winkel von 15 bis 18° und/oder der Außenkante unter einem Winkel von 27 bis 30°, bezogen auf die jeweilige Mittelachse, hergestellt werden.

8 Technische Lieferbedingungen

Nach DIN 2609



www.rofi.de

Verkauf Süd

Karl-Arnold-Straße 7
D-73230 Kirchheim/Teck
Tel. +49 (0) 70 21 94 35-0
Fax +49 (0) 70 21 5 60 31
kirchheim@rofi.de

Verkauf Nord / Export

Mittelgönrather Straße 15
D-42655 Solingen
Tel. +49 (0) 2 12 2 32 54-0
Fax +49 (0) 2 12 2 32 54-11
solingen@rofi.de

Verkauf Mitte

Ostendstraße 3
D-63110 Rodgau-Niederroden
Tel. +49 (0) 61 06 2 85 79-30
Fax +49 (0) 61 06 2 22 08
rodgau@rofi.de

RO-FI Ihr starker Partner in Sachen Edelstahl



Zuverlässig durch Qualitätsmanagement - ISO 9001